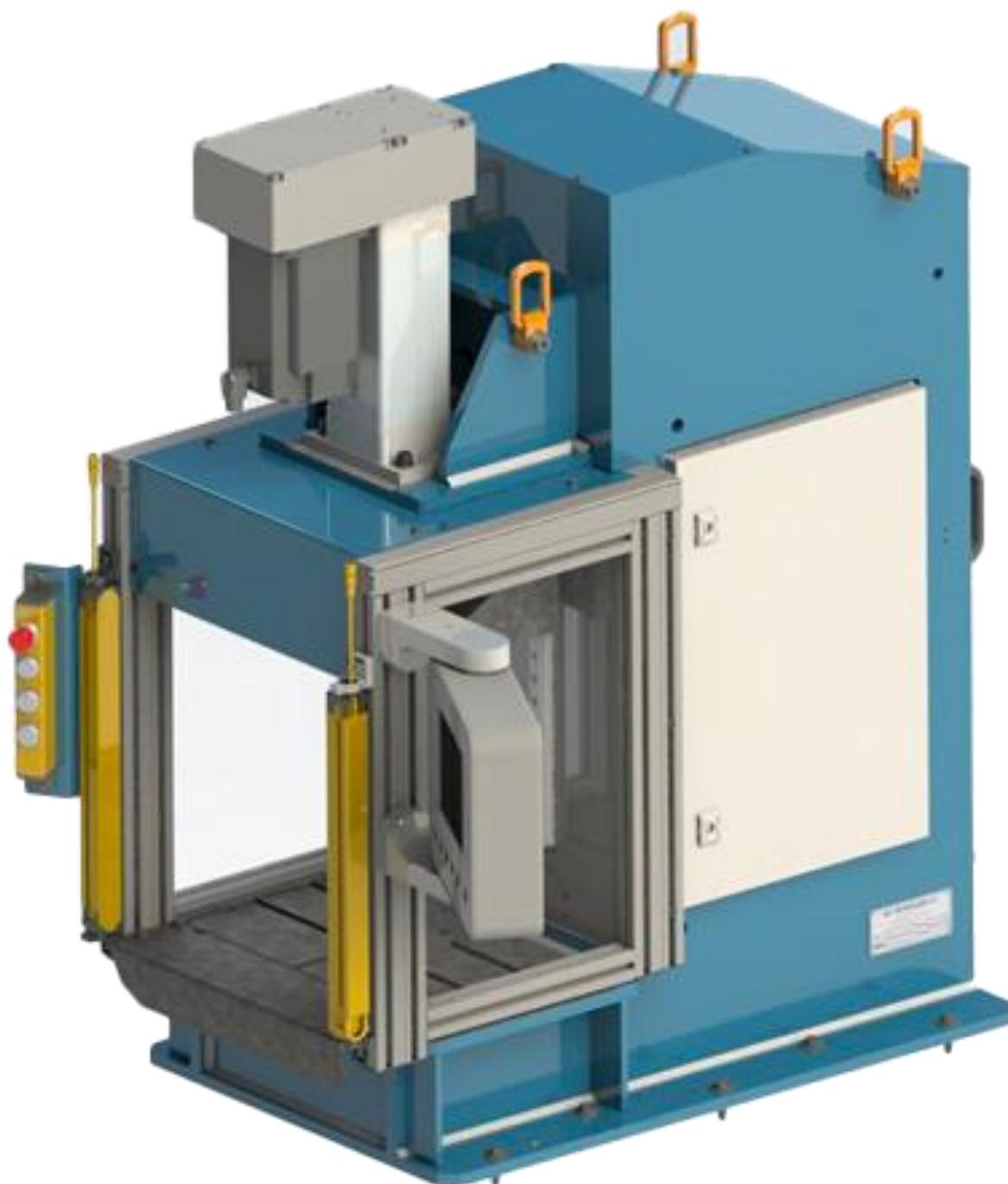




**M.T.T.**

# **| KIT PRESSE**



[www.mt-tecnologie.com](http://www.mt-tecnologie.com)

# Elettrocilindro MTT

Il sistema servomotore con encoder assoluto permette spinte e posizioni di **elevata accuratezza**.

L'alta efficienza dei sistemi con servomotore permette un **minor consumo energetico** e ridotti costi di manutenzione.

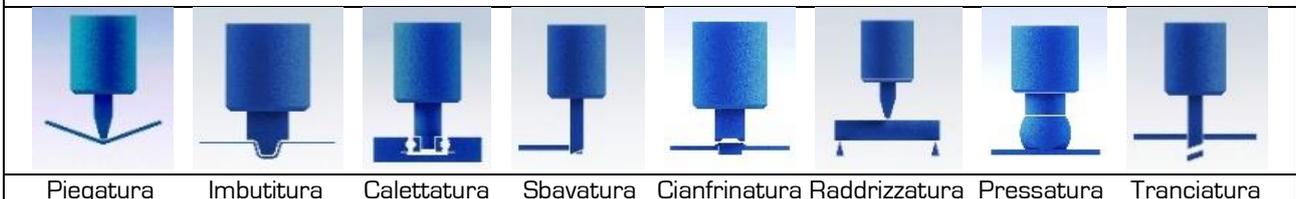
L'elettrocilindro viene impiegato in tutti quei processi produttivi, dove è necessaria l'integrazione dei **dati di processo** in database aziendali.

La possibilità di integrare l'elettrocilindro con le unità di **motion control** permette di parametrizzare diversi tipi di lavorazioni per diversi tipi di articoli.

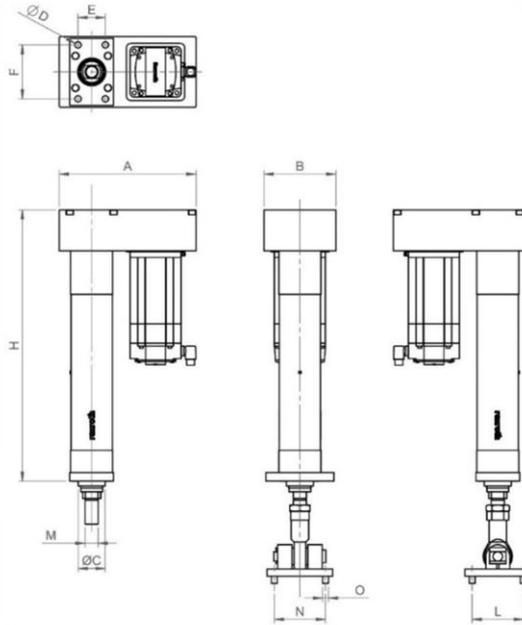
Tutti i **movimenti** degli elettrocilindri possono essere gestiti in accelerazione, velocità, posizione e spinta.

Negli elettrocilindri, è possibile impostare corse ridotte per **ridurre** i tempi di pressatura.

## PROCESSI di IMPIEGO



# Unità di spinta



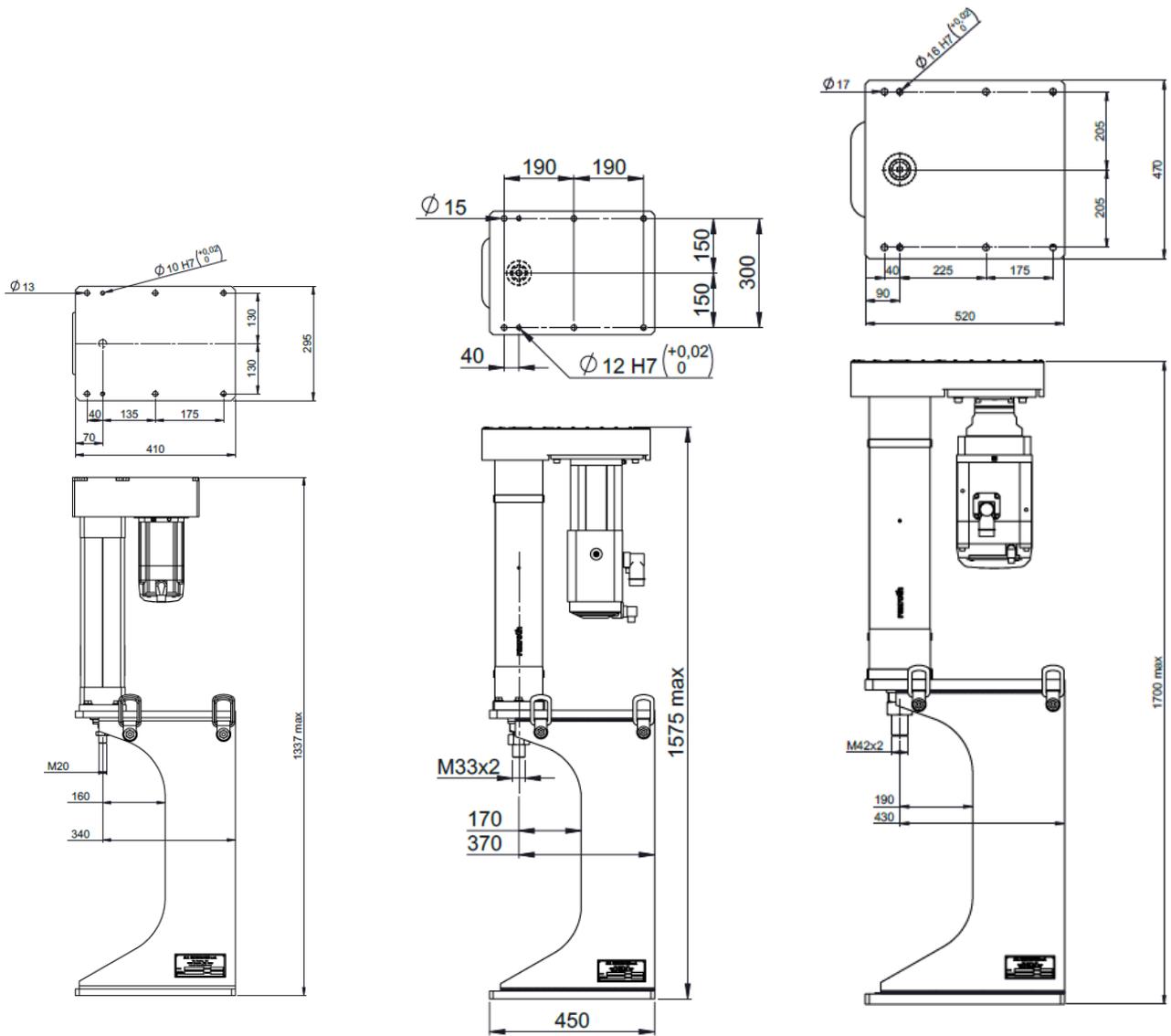
## UNITÀ ELETTROCILINDRO

SPINTA [KN]	5	10	15	20	30	40	50	70	100
CORSA STD [mm]	80 → 300	80 → 300	80 → 300	80 → 300	85 → 300	85 → 300	130 → 300	130 → 300	130 → 300
VELOCITA' MAX [mm/s]	250	250	250	250	250	250	250	250	250
A [mm]	245	324	324	375	458	458	504	504	
B [mm]	116	160	160	197	200	200	255	255	
M [mm]	M16x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M36x2	M33x2	M33x2	M42x2	M42x2	M42x2
C [mm]	45	65	65	75	96	96	106	106	106
L [mm]	58	89	89	140	130	130	170	170	170
N [mm]	58	89	89	140	65	65	80	80	80
D [mm]	9	14	14	17.5	13	13	15	15	15
E [mm]	50	75	75	75	110	110	135	135	135
F [mm]	100	150	150	150	170	170	200	200	200
H [mm]	324-544	367-587	367-587	509-729	581-807	581-807	635.5-869	635.5-869	1149-1319
O [mm]	11	17.5	17.5	17.5	22	22	26	26	26
TERMINALI POSSIBILI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• “-” → senza snodo</li> <li>• “S” → con snodo sferico</li> <li>• “F” → con snodo sferico e forcella</li> </ul>								

## COMPOSIZIONE CODICE ELETTROCILINDRO

USC-06	-	—	-	—	-	—
Unità Spinta Cilindro	-	spinta	-	corsa	-	terminale
ESEMPIO:			USC - 10 - 300 - F			

# Unità di spinta con Supporto

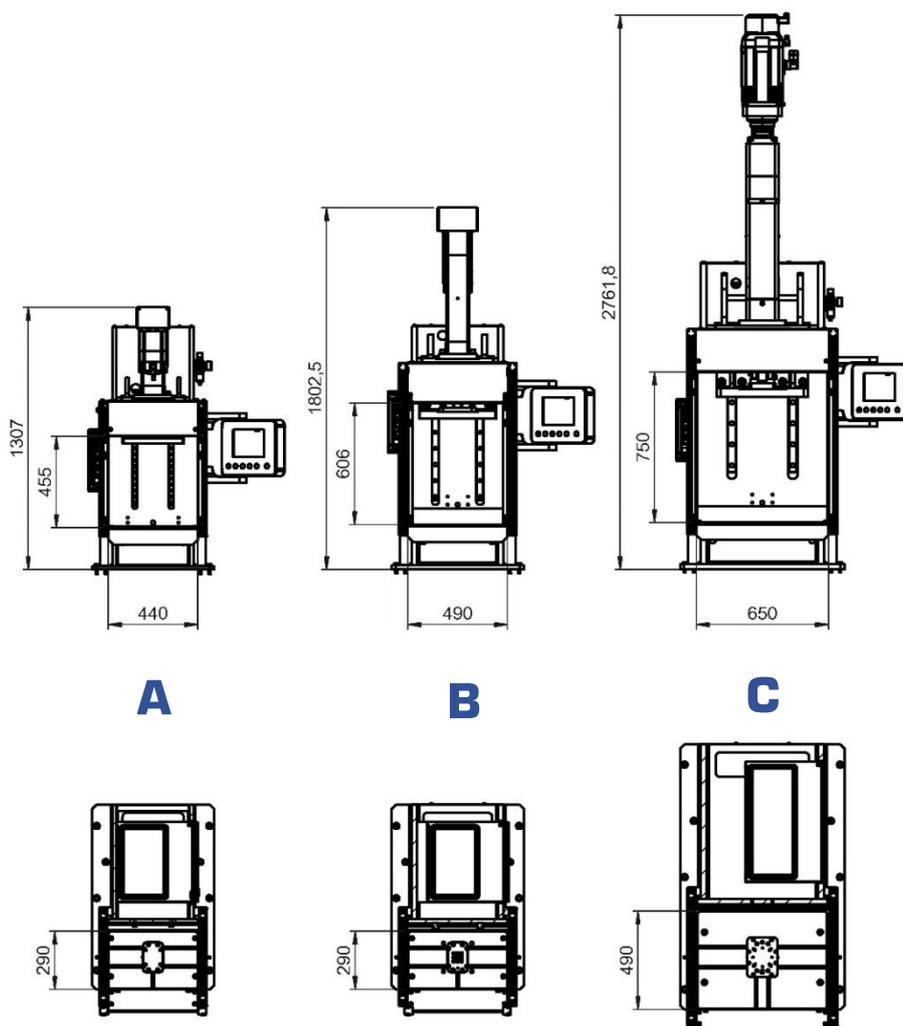


	<u>SPINTA</u> [kN]	<u>CORSA</u> [mm]
<b>USP-06 A</b>	5	300
	10	300
	15	300
<b>USP-06 B</b>	20	300
	30	300
	40	300
<b>USP-06 C</b>	50	300
	70	300
	100	300

# Unità di spinta con struttura

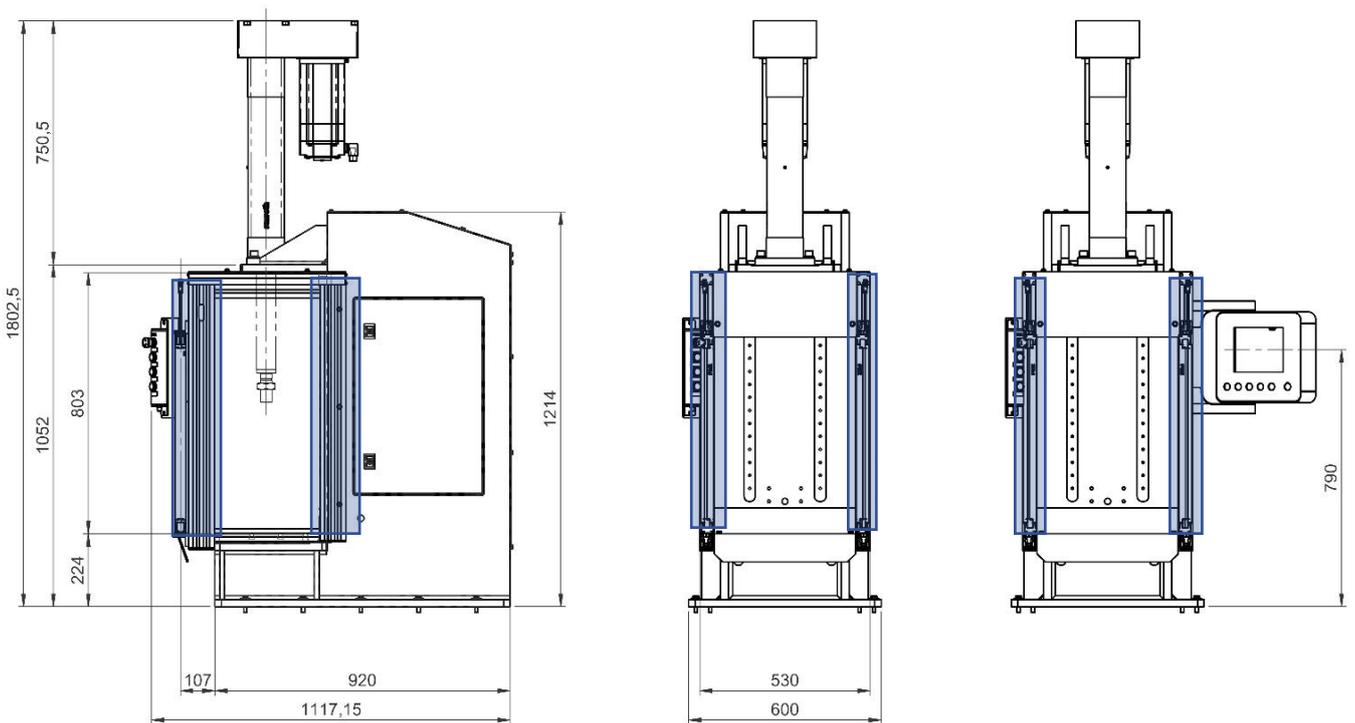
	<u>SPINTA</u> [kN]	<u>CORSA</u> [mm]
<b>US06 A</b>	5	300
	10	300
	15	300
<b>US06 B</b>	20	300
	30	300
	40	300
<b>US06 C</b>	50	300
	70	300
	100	300

1. Opzione 1: struttura con sistema di **PROTEZIONE** (vedi figura 1)  
 2. Opzione 2: struttura con integrazione di **CARRO di TRASLAZIONE** (vedi figura 2)  
 3. Opzione 3: struttura con integrazione di **ESPULSORE** (vedi figura 3)  
 4. Opzione 4: struttura **FULL OPTIONAL** (vedi figura 4)

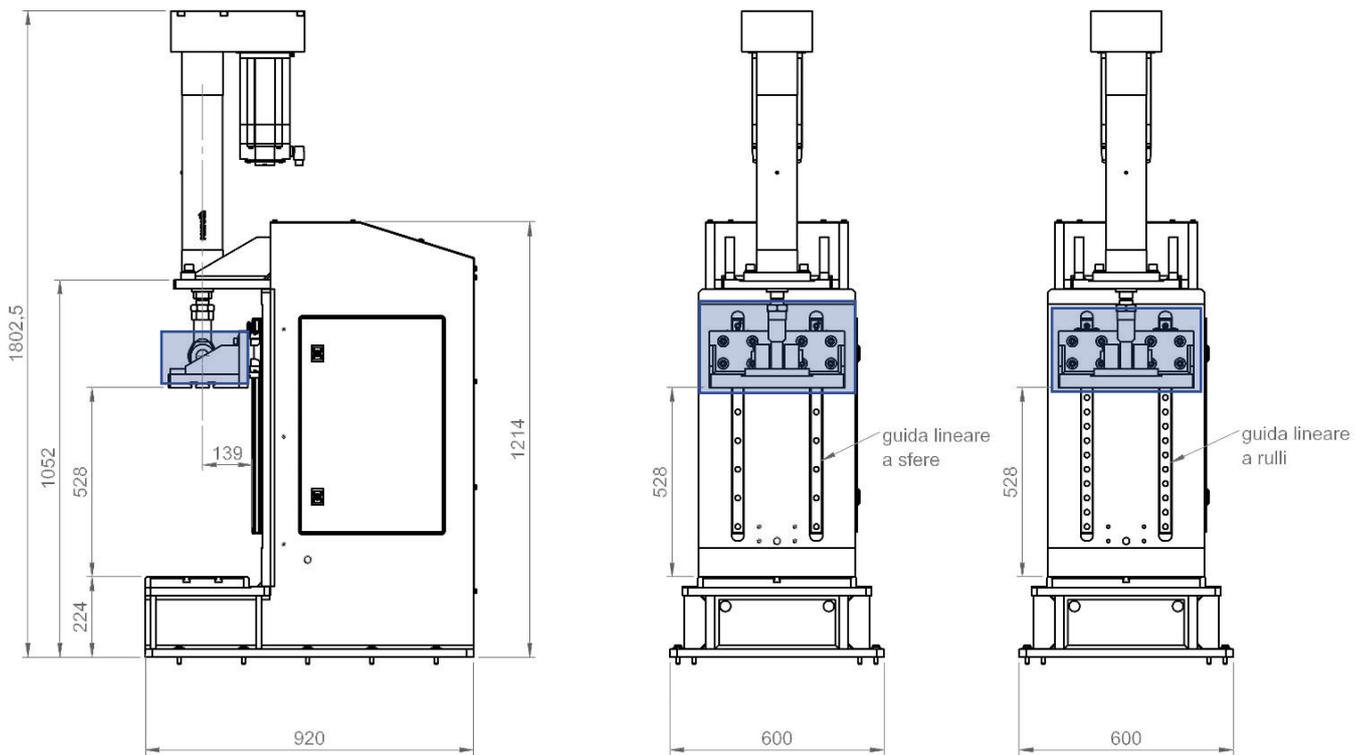


<b>COMPOSIZIONE CODICE ELETTROCILINDRO CON STRUTTURA</b>										
US06_	-	___	-	___	-	P	-	C	-	E
	-	spinta	-	corsa	-	protezione	-	carro	-	espulsore
ESEMPIO:	US06A - 10 - 300 - P - C - E (full optional)									

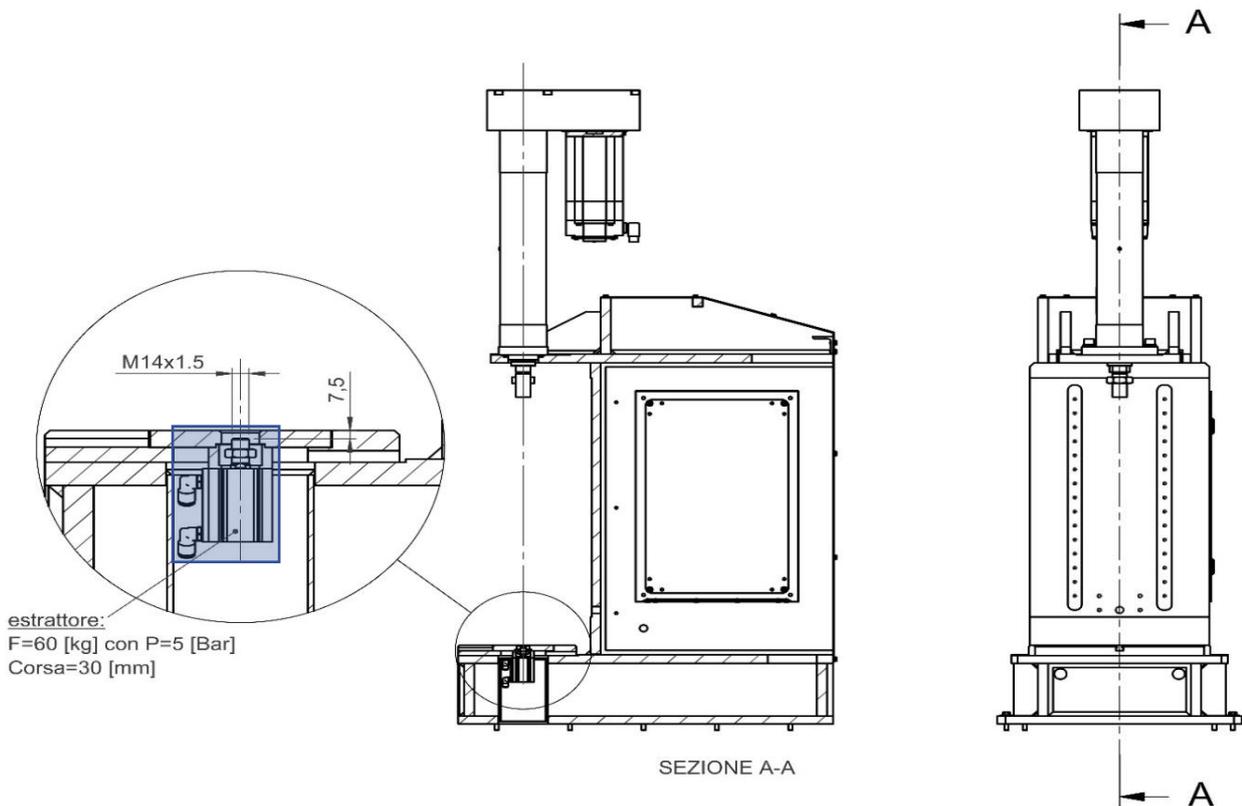
**Figura 1**



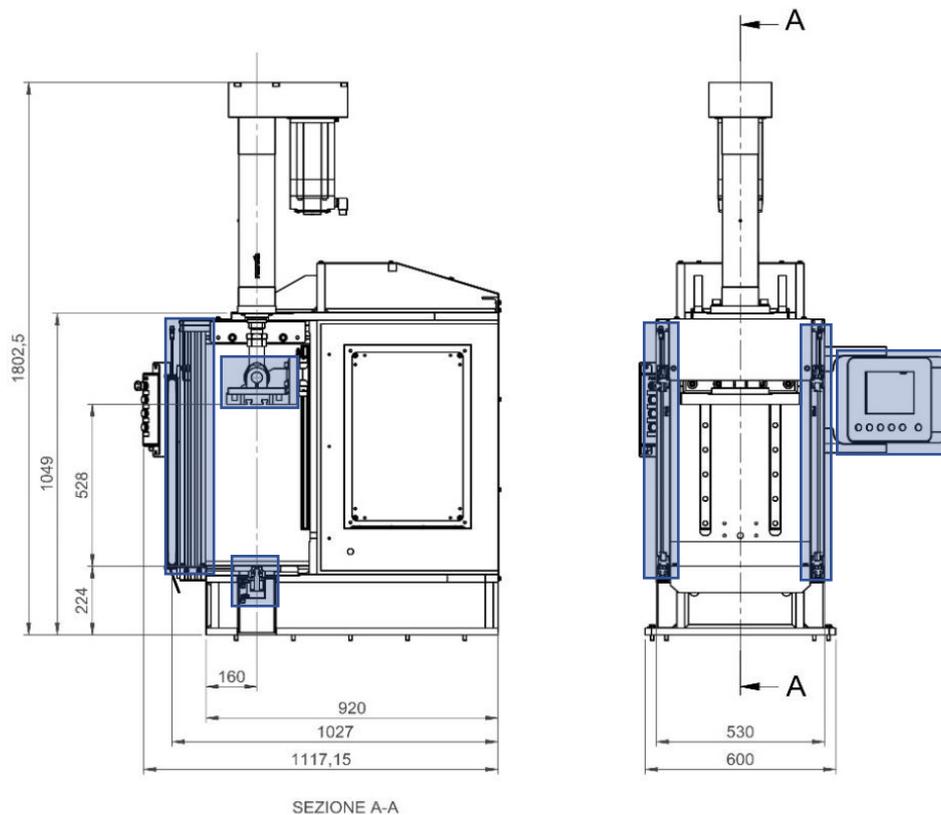
**Figura 2**



**Figura 3**



**Figura 4**



**La versione FULL OPTIONAL è completa di:**

- Quadro elettrico;
- Pannello operatore touch screen con case;
- Motion controller;
- CPU safety + pulsantiera;
- Certificazione CE.

**M.T. Tecnologie S.r.l.**

Via Trento, 155

25128, Brescia

Tel: 030 3701231 R.A.

Tel: 030 3700391 R.A.

Mail: [info@mt-tecnologie.eu](mailto:info@mt-tecnologie.eu)

Sito: [www.mt-tecnologie.com](http://www.mt-tecnologie.com)